

## BESCHREIBUNG

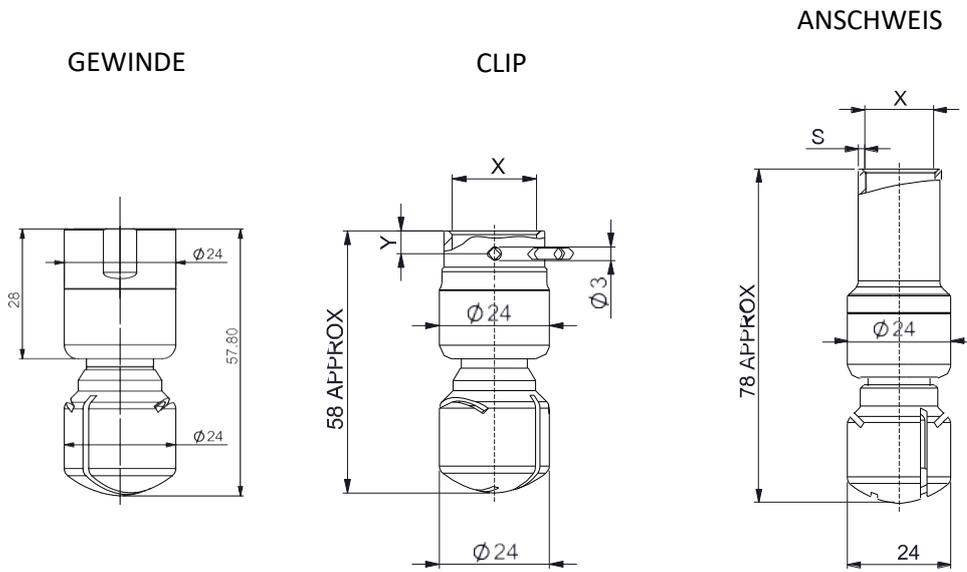
- Erhältlich mit Gewinde-, Clip- und Anschweißanschluss
- Montiert auf einem doppelten Kugellager, um in jeder Montageposition eine korrekte Drehung zu haben.
- Das rotierende Teil hat keine Kupplungsleitungen oder Schweißnähte
- Kann im Lebensmittel- und Pharmabereich eingesetzt werden.
- Die Drehzahl wird durch den Druck des Fluids bestimmt
- Material: SS316L
- ATEX- und FDA-Konformität
- ISO 2037 Norm



## TECHNISCHE DATEN

AUSFÜHRUNG MIT GEWINDE											
	Gewinde	Durchflussmenge (lpm) @ Druck (Bar)				Sprühwinkel (°)					Maximaler Sprühdurchmesser (m)
TYPE		1	2	3	4	360°	180° nach oben	180° nach unten	270° nach oben	270° nach unten	
A2LSE29	3/8"	17	24	29	33	☑	☑	☑	-	-	1,5
A3LSE29	1/2"	17	24	29	33	☑	☑	☑	-	-	1,5
A2LSE48	3/8"	28	39	48	55	☑	☑	☑	-	-	2
A3LSE48	1/2"	28	39	48	55	☑	☑	☑	-	-	2
CLIP-VERSION											
	Gewinde	Durchflussmenge (lpm) @ Druck (Bar)				Sprühwinkel (°)					Maximaler Sprühdurchmesser (m)
TYPE		1	2	3	4	360°	180° nach oben	180° nach unten	270° nach oben	270° nach unten	
ADC15LSE29	KLAMMER D15	17	24	29	33	☑	☑	☑	-	-	1,5
ADC15LSE48	KLAMMER D15	27	39	48	55	☑	☑	☑	-	-	2
SCHWEISS-AUSFÜHRUNG											
	Gewinde	Durchflussmenge (lpm) @ Druck (Bar)				Sprühwinkel (°)					Maximaler Sprühdurchmesser (m)
TYPE		1	2	3	4	360°	180° nach oben	180° nach unten	270° nach oben	270° nach unten	
AWD15LSE29	SCHWEISSNAHT D15	17	24	29	33	☐	☐	☐	-	-	1,5
AWD15LSE48	SCHWEISSNAHT D15	17	24	48	55	☐	☐	☐	-	-	2

## ABMESSUNGEN



Art	ABMESSUNGEN		
	NORM	X (mm)	S (mm)
A2LSE29	N.A.	N.A.	N.A.
A3LSE29	N.A.	N.A.	N.A.
A2LSE48	N.A.	N.A.	N.A.
A3LSE48	N.A.	N.A.	N.A.
ADC15LSE29	DIN ISO 2037	17,4	1,50
ADC15LSE48	DIN ISO 2037	17,4	1,50
AWD15LSE29	DIN ISO 2037	17,20	1,00
AWD15LSE48	DIN ISO 2037	17,20	1,00

## SPRÜHBILDER



## WIE MAN BESTELLT

LSE-Typ - Anschluss - Sprühwinkel

**A2LSE48 3/8" 180° nach unten**