

## BESCHREIBUNG

- Erhältlich mit Gewinde-, Clip- und Anschweißanschluss
- Montiert auf einem doppelten Kugellager, um in jeder Montageposition eine korrekte Drehung zu haben.
- Das rotierende Teil hat keine Kupplungsleitungen oder Schweißnähte
- Kann im Lebensmittel- und Pharmabereich eingesetzt werden.
- Die Drehzahl wird durch den Druck des Fluids bestimmt
- Material: SS316L
- ATEX- und FDA-Konformität
- ISO 2037 Norm



## TECHNISCHE DATEN

### AUSFÜHRUNG MIT GEWINDE

ART	Verbindung	Durchflussmenge (lpm) @ Druck (Bar)			Sprühwinkel (°)					Maximaler Sprühdurchmesser (m)
		2	3	4	360°	180° nach oben	180° nach unten	270° nach oben	270° nach unten	
A3LSD63	1/2"	51	63	73	☑	☑	☑	☑	☑	2.9
A4LSD63	3/4"	51	63	73	☑	☑	☑	☑	☑	2.9
A3LSD90	1/2"	73	90	104	☑	☑	☑	☑	☑	3.2
A4LSD90	3/4"	73	90	104	☑	☑	☑	☑	☑	3.2
A5LSD90	1"	73	90	104	☑	☑	☑	☑	☑	3.2
A4LSD135	3/4"	110	135	156	☑	☑	☑	☑	☑	3.5
A5LSD135	1"	110	135	156	☑	☑	☑	☑	☑	3.5
A5LSD170	1"	139	170	196	☑	☑	☑	☑	☑	3.7

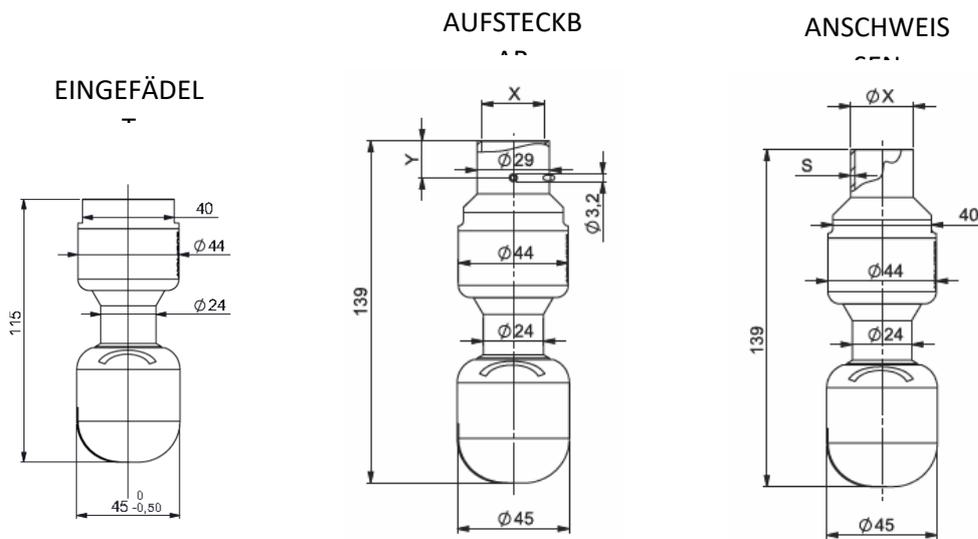
### CLIP- AUSFÜHRUNG

ART	Verbindung	Durchflussmenge (lpm) @ Druck (Bar)			Sprühwinkel (°)					Maximaler Sprühdurchmesser (m)
		2	3	4	360°	180° nach oben	180° nach unten	270° nach oben	270° nach unten	
ADC25LSD63	DN25	51	63	73	☑	☑	☑	☑	☑	2.9
ADC25LSD90	DN25	73	90	104	☑	☑	☑	☑	☑	3.2
ADC25LSD135	DN25	110	135	156	☑	☑	☑	☑	☑	3.5
ADC25LSD170	DN25	139	170	196	☑	☑	☑	☑	☑	3.7

### SCHWEISS-AUSFÜHRUNG

ART	Verbindung	Durchflussmenge (lpm) @ Druck (Bar)			Sprühwinkel (°)					Maximaler Sprühdurchmesser (m)
		2	3	4	360°	180° nach oben	180° nach unten	270° nach oben	270° nach unten	
AWD25LSD63	DN25	51	63	73	☑	☑	☑	☑	☑	2.9
AWD25LSD90	DN25	73	90	104	☑	☑	☑	☑	☑	3.2
AWD25LSD135	DN25	110	135	156	☑	☑	☑	☑	☑	3.5
AWD25LSD170	DN25	139	170	196	☑	☑	☑	☑	☑	3.7

**ABMESSUNGEN**



**SPRÜHBILD**



**WIE MAN BESTELLT**

Typ TEXTRA LSD - Anschluss - Sprühwinkel  
**TEXTRA LSD 63 Clip 180° nach unten**